



HANDY 134



Solution Air Conditionné Véhicules

- CENTRALE de charge
Semi-automatique
Réfrigérant R134a
- CONCEPTION - FABRICATION - SAV
SNDC Ecodim
- VOS EXIGENCES concrétisées
- LES SERVICES SAV en plus



CENTRALE DE CHARGE SEMI-AUTOMATIQUE HANDY 134



Précision

Ceinture chauffante

Tout terrain

Rinçage

Flexibles de 5 m

Tout en métal



R134a

- ✓ Récupération du réfrigérant
- ✓ Recyclage du réfrigérant
- ✓ Test d'étanchéité au vide
- ✓ 2 modes de charge en réfrigérant
- ✓ Séparation de l'huile
- ✓ Injection d'huile et traceur
- ✓ Rinçage en phase liquide
- ✓ Imprimante - Mémoire des interventions

Robuste
Compacte
Maniable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision



PRECISION

100% du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide est «fiabilisé».

Les 2 modes de charge - avec et sans démarrage véhicule - permettent une grande précision de pesée.

RAPIDITE

Capacité de récupération optimisée : 500 g/min.

La ceinture chauffante permet de charger quelles que soient les conditions climatiques.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.

RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.

LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations : faible encombrement, roues gonflables, fonctions en façade, longueur des flexibles adaptée, poignée de manipulation et de sanglage, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions : 1120 x 660 x 495 mm
Alimentation : 220 Volts 50/60 hz
Consommation électrique : 800 Watts
Poids à vide : 80 kg

RECUPERATION & RECYCLAGE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500 g/min
Capacité filtres de recyclage : 150 kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100 l/min

RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : ± 10 g
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 10 kg
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITES MANUELLES

Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables
Injection d'huile vierge / traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C
Température d'utilisation : de +5 °C à +45 °C



Garantie 3 ans
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces
détachées