



## AC134



Solution Air Conditionné Véhicules

- CENTRALE de charge  
Automatique  
Réfrigérant R134a
- CONCEPTION - FABRICATION - SAV  
SNDC Ecoclim
- VOS EXIGENCES concrétisées
- LES SERVICES SAV en plus

# CENTRALE DE CHARGE AUTOMATIQUE

## AC134



Récupération rapide

Précision de la charge

2 bases de données

Kit azote intégré

Tout en métal

Rinçage



R134a

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation de l'huile
- Injection d'huile et traceur automatique
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante - Historique des interventions / bilan fluide
- Contrôle de la pression de purge d'huile

Robuste  
Maniable  
Programme personnalisable  
Facile d'utilisation, intuitive  
Rapidité des opérations  
Grande précision





## PRECISION

100% du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide, imprimable, est «fiabilisé».

Pas de clapets anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne.

La centrale est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant pour VL, VI, Agri et TP, dont 1 personnalisable avec ses propres véhicules.



## RAPIDITE

Capacité de récupération rapide : 500 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.



## PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations.

Le programme de la centrale offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés ainsi que de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées en moins).

Les valeurs par défaut du programme sont paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc).



## RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.



## LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

# CARACTERISTIQUES

# TECHNIQUES

## CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions : 1105 x 505 x 670 mm  
Alimentation : 220 Volts 50/60 hz  
Consommation électrique : 1 000 Watts  
Poids à vide : 110 kg

## RECUPERATION & RECYCLAGE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500 g/min  
Capacité filtres de recyclage : 150 kg

## MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes  
Débit de la pompe à vide : 100 l/min

## RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant  
Précision de charge :  $\pm 10$  g  
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 18 kg  
Rinçage en phase liquide

## FONCTIONNALITES AUTOMATIQUES

Séparation de l'huile usagée  
Purge des incondensables (et manuelle)  
Injection d'huile vierge  
Injection de traceur

## FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

## CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C  
Température d'utilisation : de +5 °C à +50 °C



Garantie 3 ans  
Efficacité du SAV  
Aide au diagnostic  
Station de prêt  
Sécurisation des pièces détachées