



## AC134HD



## Station de climatisation

- Une centrale de GRANDE CAPACITE
- PRÉCISE, RAPIDE & PRATIQUE
- CONCEPTION & FABRICATION française
- UN SUPPORT SAV de qualité



# CENTRALE DE CHARGE AUTOMATIQUE DE GRANDE CAPACITE

## AC134HD



Récupération rapide

Précision de la charge

2 bases de données

Kit azote intégré

Réserve interne de 35 kg



### R134a

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation de l'huile
- Injection d'huile et traceur automatique
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante - Historique des interventions / bilan fluide
- Contrôle de la pression de purge d'huile

Robuste  
Maniable  
Programme personnalisable  
Facile d'utilisation, intuitive  
Rapidité des opérations  
Grande précision





## PRÉCISION

100 % du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé.

Votre bilan fluide, imprimable, est « fiabilisé ».

Pas de clapets anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne.

La centrale est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant, dont 1 personnalisable en fonction de votre parc.



## RAPIDITÉ

Capacité de récupération rapide : 600 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement pour vous offrir un gain de temps à chaque intervention.



## PRATICITÉ

Le programme de la centrale offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés ainsi que de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées masquées).

Les valeurs par défaut du programme sont paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc.).



## RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.



## LONGÉVITÉ

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

Nous avons fait le choix d'un filtre de recyclage de grande capacité (300 kg) pour une plus grande autonomie.

# CARACTÉRISTIQUES

# TECHNIQUES

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Dimensions : 1220 x 550 x 810 mm

Alimentation : 220 Volts 50/60 hz

Consommation électrique : 1 000 Watts

Poids à vide : 160 kg

## RÉCUPÉRATION & RECYCLAGE RÉFRIGÉRANT

Capacité de récupération : 600 g/min

Capacité filtre de recyclage : 300 kg

## MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes

Débit de la pompe à vide : 180 l/min

## RÉSERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant

Précision de charge :  $\pm 10$  g

Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 35 kg

Rinçage en phase liquide

## FONCTIONNALITÉS AUTOMATIQUES

Séparation de l'huile usagée

Injection d'huile vierge

Injection de traceur

## FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

## CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C

Température d'utilisation : de +5 °C à +50 °C



Garantie 3 ans

Efficacité du SAV

Aide au diagnostic

Station de prêt

Sécurisation des pièces

détachées