



AC1234



Solution Air Conditionné Véhicules

- CENTRALE de charge
Automatique
Réfrigérant R1234yf
- CONCEPTION - FABRICATION - SAV
SNDC Ecoclim
- VOS EXIGENCES concrétisées
- LES SERVICES SAV en plus

CENTRALE DE CHARGE AUTOMATIQUE

AC1234



Récupération rapide

Précision de la charge

2 bases de données

Kit azote intégré

Tout en métal

Rinçage



R1234yf

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation de l'huile
- Injection d'huile et traceur automatique
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante - Historique des interventions / bilan fluide
- Contrôle de la pression de purge d'huile

Robuste
Maniable
Programme personnalisable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision





PRECISION

100% du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide, imprimable, est «fiabilisé».

Pas de clapets anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne.

La centrale est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant, dont 1 personnalisable avec ses propres véhicules.



RAPIDITE

Capacité de récupération rapide : 500 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.



PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations.

Le programme de la centrale offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés ainsi que de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées en moins).

Les valeurs par défaut du programme sont paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc).



RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.



LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

CARACTERISTIQUES

TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions : 1105 x 505 x 670 mm
Alimentation : 220 Volts 50/60 hz
Consommation électrique : 1 000 Watts
Poids à vide : 105 kg

RECUPERATION & RECYCLAGE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500 g/min
Capacité filtres de recyclage : 150 kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100 l/min

RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : ± 10 g
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 10 kg (convertible en 18 kg)
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITES AUTOMATIQUES

Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables (et manuelle)
Injection d'huile vierge
Injection de traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 4 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C
Température d'utilisation : de +5 °C à +50 °C



Garantie 3 ans
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces détachées